

# Edwards 장비 반송 신고서

반송 승인 번호: \_\_\_\_\_

**지침:**

- 이 신고서를 작성하기 전에 장비에 사용되었거나 생성되었던 모든 물질들을 알고 있어야 한다.
- 이 신고서를 작성하기 전에 앞 페이지(HS1)의 기재 내용을 상세하게 읽어야 한다.
- Edwards에 연락해 반송승인번호(Return Authorisation Number)를 받고 의문사항이 있으면 자문을 구한다.
- HS1 절차에 따라 장비를 반송하기 전에 공급자에게 신고서를 보내야 한다.

## 제 1 항: 장비(EQUIPMENT)

제조업체의 제품 이름 \_\_\_\_\_  
 제조업체의 부품 번호 \_\_\_\_\_  
 제조업체의 일련번호 \_\_\_\_\_

장비를 사용, 테스트 또는 작동한 적이 있습니까?  
 예, 사용 또는 작동했다  제2항으로 이동  
 예, 테스트했지만 어떠한 공정 또는 생산 장비와도 연결되지 않았으며 질소, 헬륨 또는 공기에만 노출되었다  제4항으로 이동  
 아니오  제4항으로 이동

**해당되는 경우:**  
 도구 식별번호 \_\_\_\_\_  
 도구 제조업체/OEM \_\_\_\_\_  
 도구 모델 \_\_\_\_\_  
 프로세스 \_\_\_\_\_  
 설치 날짜 \_\_\_\_\_ 설치 해제 날짜 \_\_\_\_\_  
 교체 장비의 부품번호 \_\_\_\_\_  
 교체 장비의 일련번호 \_\_\_\_\_  
 펌프 데이터 로그가 첨부되었습니까? 예  아니오   
 (Edwards 내부 전용)

## 제 2 항: 장비와 접촉된 물질(Substances)

장비에 사용되거나 장비에서 생산하는 물질에 표시하십시오.

- 방사능 물질, 생물체 또는 감염체, 수은, 폴리 염화 비페닐(PCB), 다이옥신 또는 소듐 아지드  
 (예인 경우 주1 참조) 예  아니오
- 인체건강 및 안전에 대한 위험 물질 예  아니오

**주 1: Edwards는 방사능 물질, 생물체/감염체, 수은, PCB, 다이옥신 또는 소듐 아지드로 오염된 모든 장비는 사용자가 다음 사항을 준수하지 않을 경우 반송인도접수를 허용하지 않는다.**

- 장비의 오염 제거
- 오염 제거의 증명서 제시

**이러한 장비의 반송 전에 반드시 공급자에게 문의한다.**

## 제 3 항: 장비와 접촉된 물질 목록

물질명	화학 기호	요구되는 주의 사항 (예: 보호장갑의 착용 등)	누출 또는 인체 접촉 시 조치 방법

## 제 4 항: 반송 정보

반송 이유 및 고장 징후 \_\_\_\_\_

제품이 몇 시간동안 가동되었습니까? \_\_\_\_\_ 전체 장애 분석 보고서를 신청하고 싶습니까? 예  아니오

- 품질보증서 지참시:
- 장비 판매처와 담당자의 이름 \_\_\_\_\_
  - 공급자의 공장(Invoice) 번호 \_\_\_\_\_

## 제 5 항: 서약

이름: \_\_\_\_\_ 직책: \_\_\_\_\_

회사명: \_\_\_\_\_

주소: \_\_\_\_\_

전화 번호: \_\_\_\_\_ 장비 배송 날짜: \_\_\_\_\_

본인은 적절한 문의를 하였으며 이 신고서의 모든 사항을 정확하게 기재하였습니다. 본인은 어떠한 사항도 숨기지 않았으며 Edwards의 반송 절차(서식 HS1)를 준수하였습니다.

서명: \_\_\_\_\_ 날짜: \_\_\_\_\_

**주의: 이 양식을 프린트하고 서명한 후 서명된 양식을 하드 카피로 보낸다.**